

Webinar online



DISEÑO DE MOLDES DE INYECCIÓN

¿Cuál elegir? Molde de Colada Caliente o Molde de Colada Fría



DÍA 2: 16/11/2024

8:00pm a 9:00pm

Instructor: Ing. Gabriel Palian
Ingeniero Industrial especializado en
Diseño de Moldes de Inyección y Soplado

¿Qué vamos a ver en esta sesión?



Pros y contra:

- **Molde de Colada Fría**
- **Molde de Colada Caliente**



¿MOLDE DE COLADA FRÍA O DE COLADA CALIENTE? PROS Y CONTRAS

ASPECTOS CONSIDERADOS:

- **Máquina**
- **Calidad**
- **Producción**
- **Equipos auxiliares**
- **Costos**



Caso práctico:

Molde:

**Vaso para tomar
agua, de 4 cav.**



MÁQUINA INYECTORA

	Molde de colada fría	Molde de colada Caliente
Fuerza de cierre	A	80% A
Longitud (Ancho y largo)	B	B+(50 a 100 mm) (A y L)
Altura del molde	h	mayor que h



CALIDAD DE LAS PIEZAS

	Molde de colada fría	Molde de colada Caliente
Condiciones técnicas	Media	Superior
Material utilizado	Variación en la mezcla al usar molido	Siempre la misma proporción de la mezcla del polímero



PRODUCCIÓN

	Molde de colada fría	Molde de colada Caliente
Ciclo	16 s	11 s
Eficiencia	80%	95%
Producción/día	17 280 pzs/día	29 847 pzs/día
Arranque	30 min	30 min - 1 h
Anular cavds.	Depende del sistema de anulación de cavidades. (Anulador)	Apagar una resistencia (Depende si es: Colada caliente o semicaliente)
Cambio de color (oscuro a claro)	15min	15min - 4h

EQUIPOS AUXILIARES

	Molde de colada fría	Molde de colada Caliente
Molino	Requiere	No requiere
Controlador de temp.	No requiere	Requiere
Chiller/Atemperador	Puede ser de 1 temp.	De preferencia de 2 temp.
Torre de enfr.	Se puede usar	Se puede usar
Robot	Se puede usar	Se puede usar



COSTOS

	Molde de colada fría	Molde de colada Caliente
Requiere personal capacitado	Es opcional	Si requiere
Costo del molde	C	2C a 10C
Costo en mantenimiento (Prev. y Corr.)	D	4D
Torre de enfr.	E	8E
Costo por pieza	D	< D



CALIDAD DE LAS PIEZAS

	Molde de colada fría	Molde de colada Caliente
Condiciones técnicas	Media	Superior
Material utilizado	Variación en la mezcla al usar molido	Siempre la misma proporción de la mezcla del polímero





Centro Profesional del Plástico

CEO: Ing. John Ramírez R.

Email: jramirez@cpplast.org

Whatsapp: +51 987 971 333

web: www.cpplast.org

Escuela web: www.escuela.cpplast.org